

# Ficha técnica

Bote de imprimación para fijación pegada S07.1  
Cantidad de producto para aprox. 50 Fijaciones

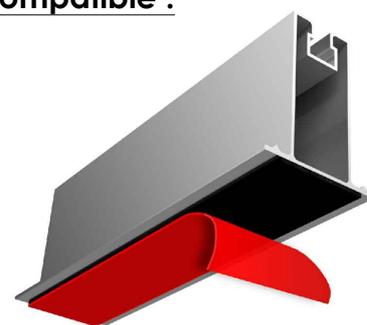
# 50 ml

## Condiciones de aplicación producto 07.1H



- Comprobar la capacidad portante de la cubierta.
- La cubierta debe estar en perfecto estado de conservación.
- Antes del montaje de las fijaciones, la superficie debe estar muy limpia, seca y exenta de polvo, óxido, partículas sueltas o cualquier otro contaminante. Si se tiende condensar humedad sobre los sustratos, secarlos y templarlos con aire caliente.
- Se da por hecho que se manejarán superficies lisas y compactas, no materiales porosos o fibrosos como madera, espumas, lana de roca o similares.
- Se recomienda utilizar la imprimación con pulverizador.
- Durante la operación de pegado, la temperatura ambiente, de la cinta y de los sustratos no podrá ser menor a 10°C y preferiblemente mayor a 15°C.
- Una vez realizada la unión procurar no dejar aire atrapado y ejercer una presión fuerte y uniforme a lo largo de toda la superficie cubierta por el adhesivo de pegado. (Esta presión deberá ser al menos de 2-3 Kg/cm<sup>2</sup>).
- Aunque generalmente se podrá manipular de manera inmediata, se recomienda anclar las cargas al microrail pasadas unas horas o incluso al día siguiente ya que es cuando obtiene la máxima fuerza.

### Producto compatible :



07.1H



Chapa sándwich

Seguridad:



Marcado  
ES19/86524 

# Ficha técnica

Bote de imprimación para fijación pegada S07.1  
Cantidad de producto para aprox. 400 Fijaciones

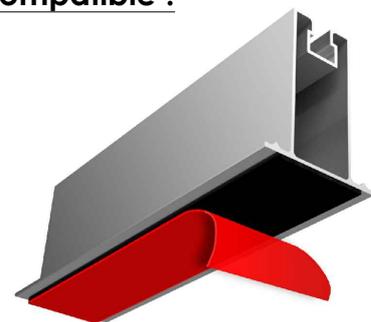
# 250 ml

## Condiciones de aplicación producto 07.1H

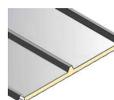


- Comprobar la capacidad portante de la cubierta.
- La cubierta debe estar en perfecto estado de conservación.
- Antes del montaje de las fijaciones, la superficie debe estar muy limpia, seca y exenta de polvo, óxido, partículas sueltas o cualquier otro contaminante. Si se tiende condensar humedad sobre los sustratos, secarlos y templarlos con aire caliente.
- Se da por hecho que se manejarán superficies lisas y compactas, no materiales porosos o fibrosos como madera, espumas, lana de roca o similares.
- Se recomienda utilizar la imprimación con pulverizador.
- Durante la operación de pegado, la temperatura ambiente, de la cinta y de los sustratos no podrá ser menor a 10°C y preferiblemente mayor a 15°C.
- Una vez realizada la unión procurar no dejar aire atrapado y ejercer una presión fuerte y uniforme a lo largo de toda la superficie cubierta por el adhesivo de pegado. (Esta presión deberá ser al menos de 2-3 Kg/cm<sup>2</sup>).
- Aunque generalmente se podrá manipular de manera inmediata, se recomienda anclar las cargas al microrail pasadas unas horas o incluso al día siguiente ya que es cuando obtiene la máxima fuerza.

### Producto compatible :



07.1H



Chapa sándwich

Seguridad:



Marcado  
ES19/86524 CE